

Erster Teil:

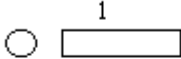
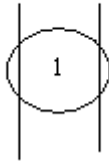
Wir nehmen ein Stück Baumstamm (1) (gut ist Kiefer) ca, 45cm lang mit ca. 25cm Durchmesser.

Nun wir mit der Kettensäge das grobe Schiff gesägt:

Erster Schritt:

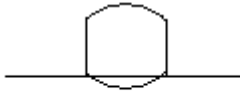
Wir sägen die linke und rechte Gerade auf der langen Seite des Stammstückes:

Die Gerade sollte an der Stelle hergestellt werden, wo die fertige Höhe der Geraden ca. 7 bis 8 cm ergibt.

Das Stück Baumstamm	Anfallende Arbeit
	<p data-bbox="1051 651 1217 678">Schnitt 1 und 2</p> 

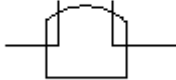
Zweiter Schritt:

Wir sägen den Boden auf der langen Seite des Stammstückes:

Anfallende Arbeit
<p data-bbox="740 1176 839 1202">Schnitt 3</p> 

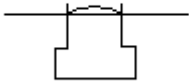

Dritter Schritt:

Wir sägen auf der langen Seite bis zu der Höhe – von unten gemessen ca. 7 bis 8 cm eine ca. 3cm breite Leiste aus. Die erforderlichen Sägeschnitte sind senkrecht und waagrecht.

Anfallende Arbeit
<p data-bbox="721 1722 884 1749">Schnitt 4 und 5</p> 

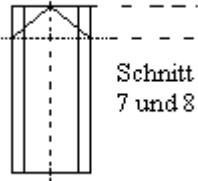
Vierter Schritt:

Wir sägen auf der langen Seite den oberen Stammbogen ab, so dass wir einen rechtwinkligen Abschluss erhalten.

Anfallende Arbeit	Querschnitt des Rohlings
<p>Schnitt 6</p> 	<p>fertiger Rohling</p> 

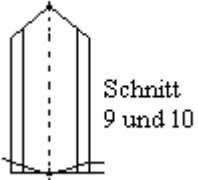
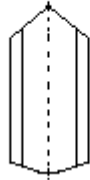
Fünfter Schritt:

Wir schaffen den Bug des Schiffes und sägen eine gleiche Schräge beidseitig ab. Vom Bug bis zum Ende der Schräge ist das Maß auf der Mittelachse ca. 10 bis 11cm.

Anfallende Arbeit


Sechster Schritt:

Wir schaffen das Heck des Schiffes und sägen eine gleiche Schräge beidseitig ab. Vom Heck bis zum Ende der Schräge ist das Maß auf der Mittelachse ca. 4cm.

Anfallende Arbeit	Rohling des Schiffes
	<p>Rohling bearbeitet 1</p> 

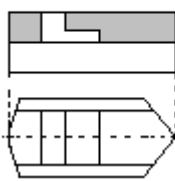
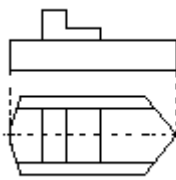
Siebter Schritt:

Nun sägen wir die Aufbauten aus.

Von oben ist das Ende des senkrechten Sägeschnitts für den Steuerstand zum Heck das Oberdeck des Schiffes, in Richtung des Bug endet der senkrechte Sägeschnitt des Steuerstandes ca. 3 cm über dem Oberdeck, am Ende der Ladekiste in Richtung Bug erfolgt der senkrechte Sägeschnitt bis zur Höhe des Oberdecks.

Zum Abschluss ist waagrecht die Ladekiste in der Höhe von ca. 3cm abzusägen. Der waagerechte Sägeschnitt endet vor dem Steuerstand.

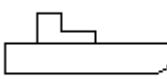
Vom Heck bis zum Beginn des Steuerstandes ist das Maß auf der Mittelachse ca. 8 cm. Der Steuerstand hat auf der Mittelachse eine Länge von ca. 5cm. Die Ladekiste hat eine Länge ab Steuerstand in Richtung Bug auf der Mittelachse von ca. 11cm.

Anfallende Arbeit	Der fertiger Rohling - Ansichten
<p data-bbox="375 481 582 537">Ausschneiden der Aufbauten</p> 	

Achter Schritt:

Schleifen oder raspeln der Schräge des Bug:

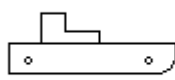
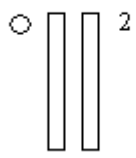
In der Höhe ab Boden des Schiffes schleifen oder raspeln wir bis zu einer Höhe von ca. 3cm einen Bogen von einer Länge in Richtung Heck von 3cm.

Anfallende Arbeit


Neunter Schritt:

Stabilisierung des Rohlings gegen starke Rißbildung des Stammholzes:

In der Höhe von ca. 3cm ab Boden bohren wir mit einem Bohrer eine durchgehend waagerechte Öffnung mit 25mm Durchmesser, bestreichen die Rundstäbe (2) mit Kaltleim und schieben diese in die vorbereiteten Bohrlöcher. Die Überstände werden abgesägt.

Anfallende Arbeit	Einzubauendes Material
<p data-bbox="383 1736 510 1769">Bohrlöcher</p> 	<p data-bbox="1045 1736 1173 1769">Rundstäbe</p> 

Zehnter Schritt:

Alle Flächen sind zu schleifen, Ecken und Kanten sind abzurunden.

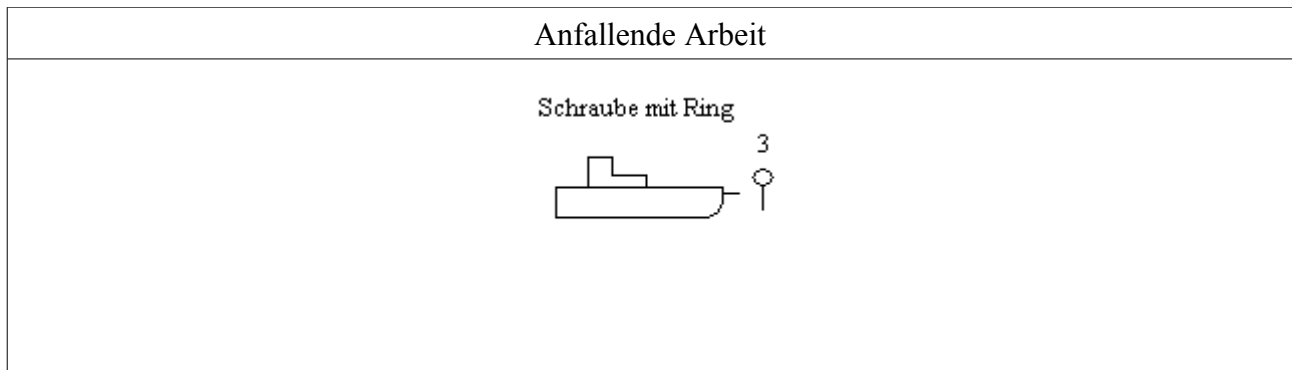
Elfter Schritt:

Es erfolgt der Anstrich des Schiffskörpers nach Belieben.

Zwölfter Schritt:

Abschlussarbeiten

A) Es ist die Ringschraube (3) am Bug des Schiffes zu befestigen.

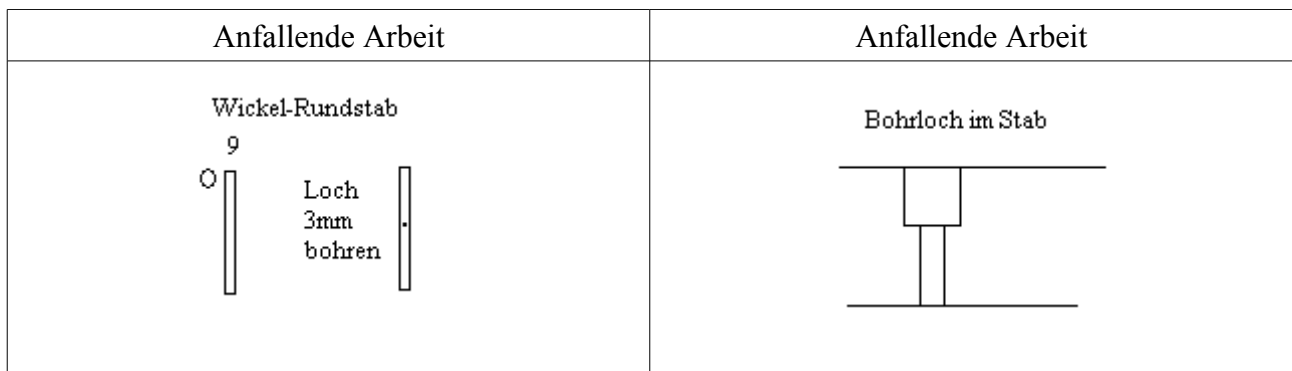


B) Es ist der Wickel-Rundstab fertigzustellen

In der Mitte des Rundstabes (9) bohren wir ein durchgehendes Loch in der Stärke von 3mm.

Das Bohrloch wird in einer Tiefe von ca. 1cm auf eine Bohrung von 6mm erweitert. Die Erweiterung dient der Aufnahme des Endknotens der Kordel.

Die Außenkanten des Stabes werden abgerundet.



C) Befestigung der Kordel

Die Befestigung der Kordel (10) erfolgt einmal in der Ringschraube (3) am Schiff und einmal am Rundstab (9), dort mit einem Endknoten auf der Seite des erweiterten Bohrloches.

Die Arbeiten sind abgeschlossen.

Alternative:

Statt des Stamm-Teiles und der Fertigung in einem Stück kann der Schiffskörper, der Steuerstand und der Ladekasten auch aus unterschiedlichen Kanthölzern in 3 Teilen hergestellt werden.

Die Teile sind in einem solchen Fall an den Kontaktseiten entsprechend zu verleimen und stabilisierend anzuschrauben.